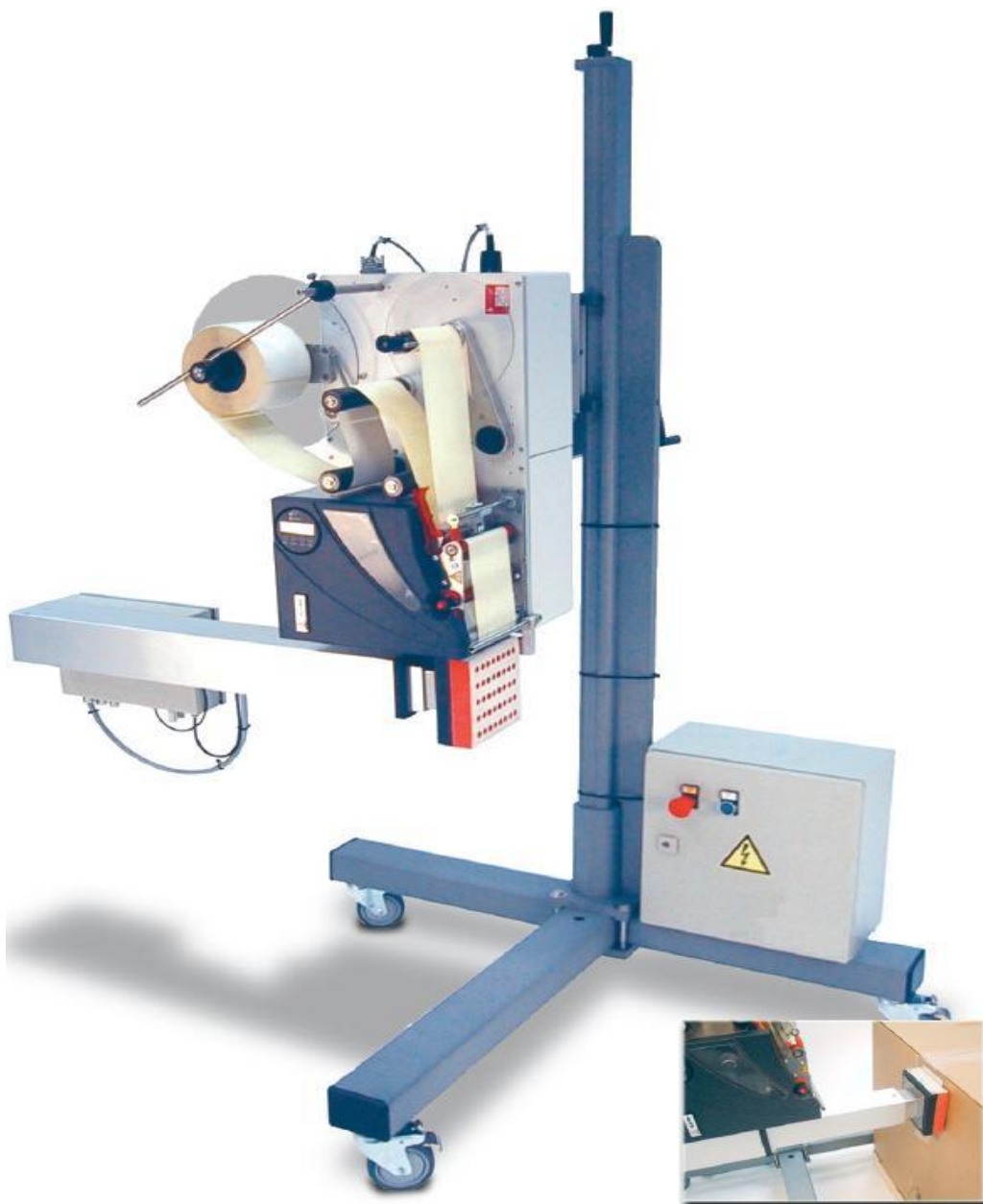




“ΑΛΩΣ” ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ ΑΥΤΟΜΑΤΟΥ  
ΡΟΗΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΩΝ & ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ  
“HALOS” AUTOMATIC DATA FLOW &  
PACKAGING SYSTEMS

## ΜΗΧΑΝΗ PALLET LABELING – ONE SIDE



ΜΠΟΥΜΠΟΥΛΙΝΑΣ 10,  
ΓΛΥΚΑ ΝΕΡΑ ΑΤΤΙΚΗΣ,  
Τηλ: 2106655497, (4 γραμμάι).  
Fax: 2106655498.  
Email: [halos@halos.gr](mailto:halos@halos.gr)  
Website: [www.halos.gr](http://www.halos.gr)





Η μηχανή αυτή επιτρέπει, την σήμανση προϊόντων, χαρτοκιβωτίων παλλετών, με ετικέτες στις οποίες εκτυπώνει Bar Codes, σχέδια και κείμενα. Τό περιεχόμενο τής ετικέτας αλλάζει με απλούς χειρισμούς από έναν εργάτη τής παραγωγής (δέν απαιτείται έλεγχος μέσω προσθέτου ηλεκτρονικού υπολογιστού) ή, εναλλακτικώς ό έλεγχος γίνεται απο κεντρικό σημείο. Τό σύστημα προσαρμόζεται ταχύτατα στις αλλαγές τής παραγωγής. Η μηχανή αυτή ανήκει στην κατηγορία τών μηχανών που μπορούν να εκτυπώνουν διαφορετική, κάθε φορά, ετικέτα και να τήν επικολλούν στην μονάδα συσκευασίας (Τεχνολογία "1:1 Mode") Έτσι η μηχανή ενσωματώνει τήν δυνατότητα να συνδεθή με ένα σύστημα αυτόματης αναγνώρισης διαφορετικών ειδών στα οποία θα επικολλά τήν ανάλογη ετικέτα.

Η όλη διαδικασία εκτύπωσης - επικόλλησης γίνεται αυτόματα χωρίς να υπάρχει ανάγκη επίβλεψης από χειριστή.

Η μηχανή απαρτίζεται από:

1. Μια (1) βιομηχανική εκτυπωτική μονάδα **AVERY ALX926** Γερμανικής κατασκευής
2. Ένα (1) εφαρμοστή ετικετών, τύπου εμβόλου **AVERY LSA 150** με βάθος εμβολισμού έως 400 mm μεγιστο, και συχνότητα εφαρμογής είναι έως 25 ετικέτες ανά λεπτό.
3. Βαση μηχανής
4. Φωτοκυτταρα για τόν έλεγχο παρουσίας τού προϊόντος ή τής παλλετας
5. Φαρο σημάνσεως («πράσινο», «κίτρινο» «κόκκινο»).
6. Πινακα αυτοματισμού

Η μηχανή για να τοποθετήση τήν ετικέτα στό κιβώτιο (ή παλλετα) ενεργοποιείται από ειδικό φωτοκύτταρο για τήν παρουσία τού κιβωτίου μπροστά τής. Τό κιβώτιο πρεπει να σταματά μπροστά στην μηχανή και κατόπιν να τοποθετήται η ετικέτα. Ο Controller τής μηχανής ενσωματώνει τόν αυτοματισμό για να δώση σήμα στόν μηχανισμό ελέγχου τής μεταφορικής ταινίας για τήν επανεκκίνησή τής. Η μηχανή διαθέτει τά απαιτούμενα συστήματα αυτοματισμού για να λειτουργήση με αυτό τόν τρόπο και να συνεργασθή με τό σύστημα ελέγχου ταινιοδρόμων κλπ.

Επίσης η μηχανή διαθέτει τα κατάλληλα συστήματα για να επικοινωνήση με τα διάφορα πληροφοριακά συστήματα διοικήσεως ωστε να δεχθή από αυτά και να μεταφέρει πληροφορίες πρός αυτά σχετικά με τά προϊόντα.

